

# 제9장. 파라핀 블록 제작 (Casting Paraffin Blocks)



파라핀이 재료에 완전히 침투하면 포매용 접시나 알루미늄 호일, 철판 혹은 두꺼운 종이를 사용하여 boat를 제작한다.

이 boat에 파라핀을 붓고 incubator내의 유리 병에 들어 있는 재료를 꺼내어 옮긴다. boat내에서 적당히 방향을 잡은 다음 실온 혹은 물속에서 굳힌다. 파라핀이 응고된 다음 절편을 만들려고 하는 방향으로 사다리꼴 모양으로 trimming을 한다. 파라핀에 포매된 재료는 영구보관 할 수 있다.



# 1. Paraffin-cake 제작

Mould에 paraffin을 반쯤 따라 넣고 굳기 시작할 무렵 재료를 넣고 mould에 paraffin을 마저 채운다. 곧이어 재료명과 일자, 제작자명을 기입한 label을 붙여서 paraffin이 어느 정도 굳으면 냉수에 넣어서 완전히 굳힌다. 이렇게 한 것을 paraffin-cake라고 한다. 재료를 embedding할 때 앞뒤가 어느 곳인지 위치를 확인해둔다.



## 2. Paraffin block 제작

Cake의 재료부위를 적당하게 잘라서 재료에 알맞게 knife로 깨끗하게(반듯하게) 다듬는다. 그 다음에 sparular를 alcohol lamp를 이용하여 조금 달구어서 나무로 된 절편(block)에 붙인다.

이 과정은 paraffin cake를 microtome에 고정시키기 위한 작업이다.



### 3. Paraffin block 보관

실험실의 냉장고(4-5°C)에서 보관하며 먼지와 습기를 막기 위해 aluminum foil 등으로 싸 후 label하여 보관한다. 또는 빈 필름 통에 넣어서 보관한다.



## 4. 주의점

- Boat나 Mold에 파라핀을 부을 때, 넘치기 직전 정도까지 부어 준다. 왜냐하면 파라핀이 굳으면서 안으로 파이기 때문에 조직이 노출되어 파라핀이 침투하지 못하는 경우가 있다.
- 그러나 파라핀을 부을 때 넘치게 되면 파라핀의 양이 부족하게 되므로 주의 한다.
- 또한, Trimming 할 때 사다리꼴의 윗선과 아랫선이 평행이 되도록 하는 것이 중요한데 만약 평행이 되지 않으면 section 과정에 있어서 계속적인 절편 리본이 만들어지지 않는다.



# <Casting Paraffin Blocks>



















