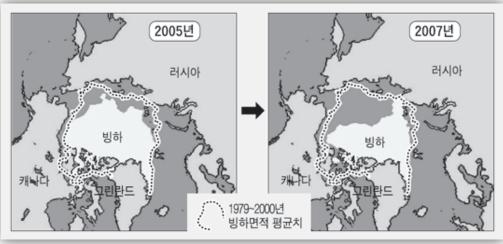
제9장 친환경 자동차 기술



동력발생장치(Engine) 신기술 (친환경 자동차)







세계적 자동차관련 환경규제의 강화

○ 유럽

- 자동차 배기가스 규제가 가장 엄격
- 유럽연합의 배기가스 배출기준 (유로1 ~ 유로5)
- 유로1: 1993년부터 일반 승용차와 경트럭 대상
- 유로2: 1996년부터 승용차 대상
- 유로3: 2000년부터 전자동차 대상으로 확대
- 유로4: 2005년 적용
- 유로5: 2008년부터 적용된 기준
- 유로6: 기준 더욱 강화, 2014년부터 적용 예정
- 배출가스 적용기준은 각 단계별로 질소산화물(NOx), 일산화탄소, 이산화탄소의 배출량을 단계적으로 줄여야함

- 대기청정법(CAA, 1970년)과 기업평균연비(CAFE)
- 캘리포니아주: 1960년 '자동차 오염방지법' 제정, 1966년부터 엔진의 배기가스 규제 실시, 현재에도 엄격한 배기가스 규제를 실시
- 미국의 주마다 적용하는 기준과 해석 방법에 차이가 있음

○ 일본

- 1966년부터 자동차 배기가스규제 시작

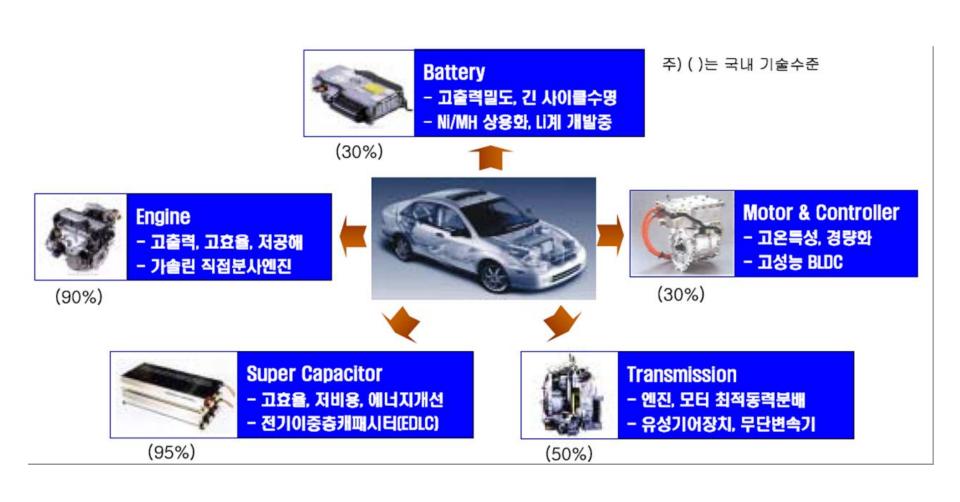
9-2 하이브리드 자동차 기술동향

자동차와 친환경기술

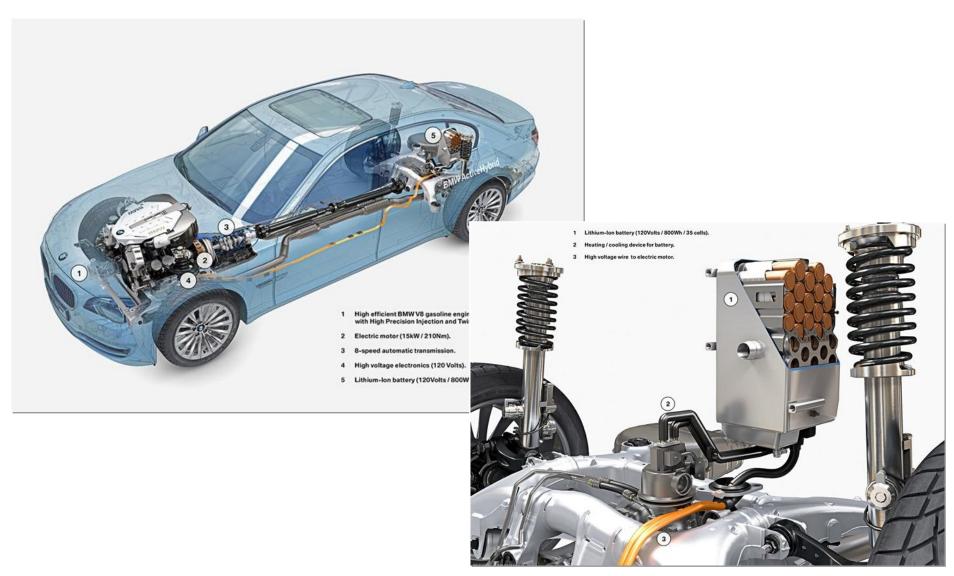
구분	HEV(하이브리드)	PHEV (플러그인 하이브리드)	RE-EV (그린전기자동차)	EV [순수전기자동차]	FCEV (연료전지)
	병렬형 HYBRID		직렬형 HYBRID		
동력계 구조	大 小연료 배터리 엔진 모터	中 전원 中 연료 배터리 엔진 모터	小 전원 大 연료템 배터리 엔진 모터	전원 - 배터리 - 모터	수소탱 바타리 스택1 모타
구동원	엔진 + 모터	엔진 + 모터	모터	모터	모터
에너지원	가솔린, 디젤 + 전기	가솔린, 디젤 + 전기	가솔린, 디젤 + 전기	전기	수소
엔진용량	大	中	小	無	無
베터리, 모 터 용량	小	中	大	大	大
특징	 자동차의 주행상황에 따라 엔진과 모터가 선택적으로 작동 → 전기모터만으로 작 동하는 동안 연비 향상 (기 존차량대비 2배 이상) 소용량 베터리 → 전기주행 가능거리, 최고속도 낮음 # 배터리의 충전은 회생 제동장치 이용 	● HEV에 大용량베터리 장착+ 외부충전 가능 → 전기 주행가능거리(AER; All Electric Range) + 최고속도 확장 ● 엔진의 크기가 작아지고 작용 최소화로 CO2의 배출 량 저감	• 모터만으로만 주행, 엔진 은 베터리 충전용으로만 사용 • 베터리가 70%이상 방전 시 엔진으로 충전 • PHEV 대비 엔진 소형화	• 단거리 전기로만 주행 100 km 이내 → 운용 불편 • Zero-Emission	 수소/산소 반응으로 전기 발생시켜 전기로 주행 Zero-Emission 수소탱크, 스택 등 차량 레이아웃 불리 시스템 고가
적용 사례	프리우스 (도요타)인사이트 (혼다)아반떼LPI (현대)	• Hymotion(도요타) • Sprinter Van(벤츠) • CLEANOVA 2/3 PLUS (SVE 프랑스, 개발중)	• F3DM (BYD) • VOLT (GM) • Flextreme (오펠,컨셉카)	• I-MiEV (미쓰비시) • SMART ED (다임러) • e-Zone (CT&T) • AURORA (AD-TECS)	• 스포티지, 모하비 (기아)

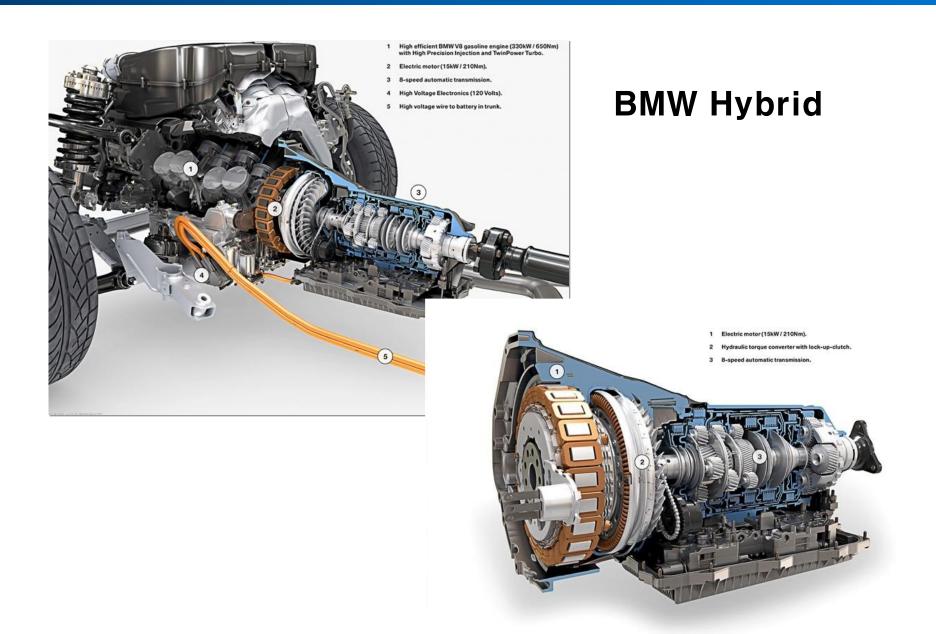
● Hybrid = 2가지 이상이 섞여있다는 의미(잡종)

Hybrid 자동차 핵심부품

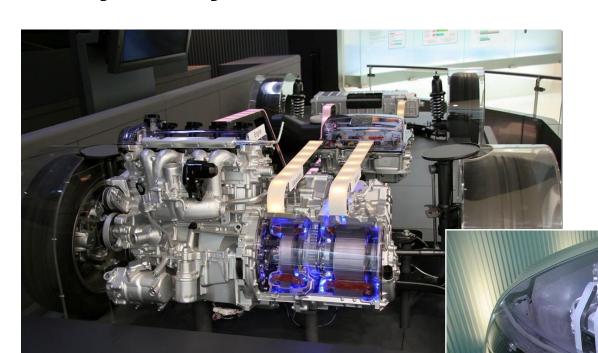


BMW Hybrid

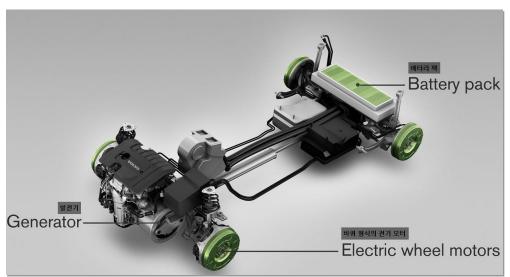


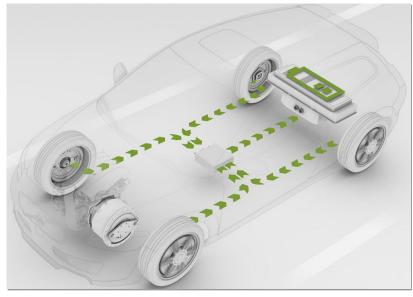


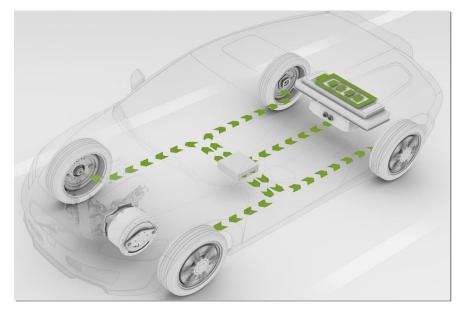
Toyota Hybrid

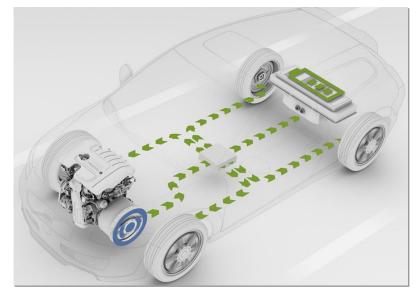


Volvo PHEV









KIA ray - PHEV concept car

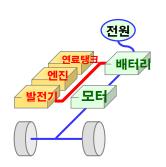


GM Volt RE-EV





- GM 「Volt」:
 - 16kWh급 리튬이온 2차 전지 장착
 - 최대출력 130~140kW
 - 순수 전기구동 주행거리 40mile 달성
 - 연간 1,900 liter의 연료절감과 4,400kg의 CO₂ 배출저감



자동차와 친환경기술

친환경자동차 구분

구분	HEV(하이브리드)	PHEV (플러그인 하이브리드)	RE-EV (그린전기자동차)	EV (순수전기자동차)	FCEV (연료전지)
동력계 구조	병렬형 HYBRID	마 전원 申 연료 배터리 연고 모터 다 그 보다 나는 다 그 보다 나는 그 보다 나는 그 보다 그 보	지 렬형 HYBRID 小 전원 大 연료탱크 배터리 엔진 모터	전원 배터리 모터	바타리 스택 모타
구동원	엔진 + 모터	엔진 + 모터	모터	모터	모터
에너지원	가솔린, 디젤 + 전기	가솔린, 디젤 + 전기	가솔린, 디젤 + 전기	전기	수소
엔진용량	大	中	小	無	無
베터리, 모 터 용량	小	中	*	*	*
특징	 자동차의 주행상황에 따라 엔진과 모터가 선택적으로 작동 → 전기모터만으로 작 동하는 동안 연비 향상 (기 존차량대비 2배 이상) 소용량 베터리 → 전기주행 가능거리, 최고속도 낮음 * 배터리의 충전은 회생 제동장치 이용 	● HEV에 大용량베터리 장착+ 외부충전 가능 → 전기주행가능거리(AER; All Electric Range) + 최고속도확장 ● 엔진의 크기가 작아지고작용 최소화로 CO2의 배출량 저감	 모터만으로만 주행, 엔진은 배터리 충전용으로만 사용 베터리가 70%이상 방전시 엔진으로 충전 PHEV 대비 엔진 소향화 	• 단거리 전기로만 주행 100 km 이내 → 운용 불편 • Zero-Emission	 수소/산소 반응으로 전기 발생시켜 전기로 주행 Zero-Emission 수소탱크, 스택 등 차량 레이아웃 불리 시스템 고가
적용 사례	• 프리우스 (도요타) • 인사이트 (혼다) • 아반떼LPI (현대)	 Hymotion(도요타) Sprinter Van(벤츠) CLEANOVA 2/3 PLUS (SVE 프랑스, 개발중) 	• F3DM (BYD) • VOLT (GM) • Flextreme (오펠,컨셉카)	• I-MiEV (미쓰비시) • SMART ED (다임러) • e-Zone (CT&T) • AURORA (AD-TECS)	• 스포티지, 모하비 (기아)

자동차와 친환경기술



세계 최초의 전기자동차 1884년 영국, 발명가 토마스 파커 (Thomas Parker)

NISSAN Leaf

Battery



전기 자동차 내부







리튬이온 밧데리의 단위셀

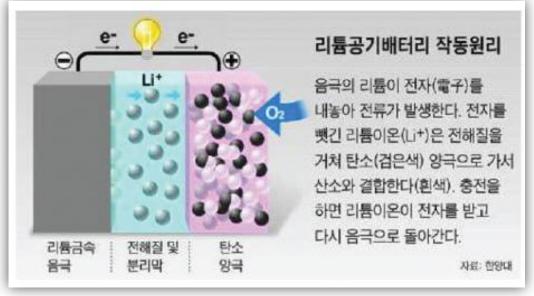


표 2 EV용 배터리의 종류별 특성 비교					
항목	납축전지	NiMH	LiB(LiPB)		
공칭전압(V)	2,0V	1,2V	3,75V		
중량(Kg)	Δ	0	0		
체적(I)	Δ	0	0		
에너지 밀도(Wh/kg)	Δ	0	0		
출력 밀도(kW/kg)	Δ	0	0		
저온특성(kW)	0	0	0		
자기 방전	15% / 월	15% / 월	〈 5% / 월		
메모리 효과	Δ	Δ	0		
수명	Δ	0	0		
안전성/신뢰성	0	0	Δ		
양산 검증	0	0	Δ		
Price	0	0	Δ		
환경 오엽 물질 함유	납, 황산 함유	없음	없음		
NIMU : Niekol Motel Hudelde, LID : Lithium Ion Betters					

NiMH: Nickel Metal Hydride, LIB: Lithium Ion Battery,

LIPB: Lithium Ion Polyer Battery

영국 벤틀리 전기자동차



24V 모터사용, 한명 탑승, 최고속도 64km, 자동차의 중량 120kg, 차체 등 주요재료 카본 섬유사용



BMW mini-E 전기자동차

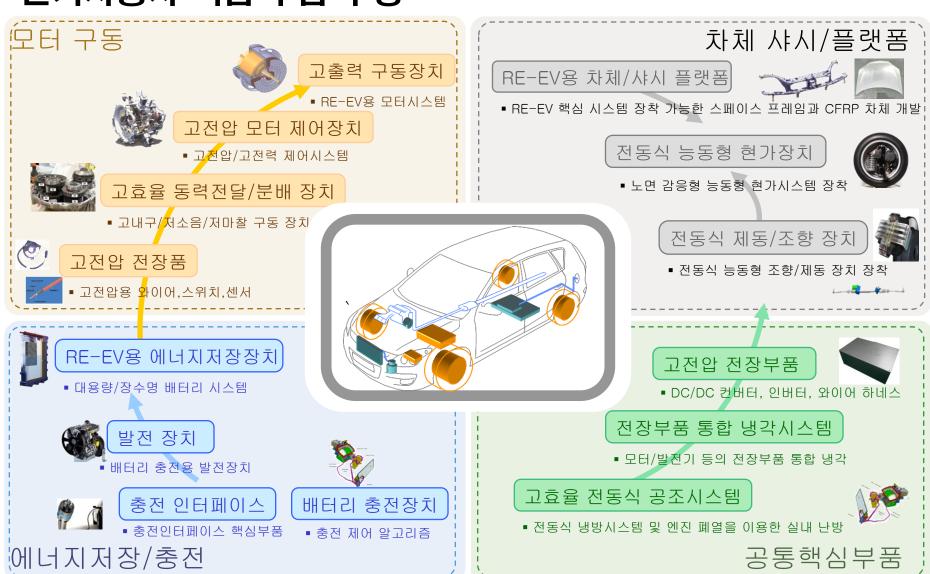






충전식 리튬-이온 배터리, 150kW 전기 모터, 1회 충전 250km 주행, 최대토크 22.4kg.m

전기자동차 핵심 부품 구성



9-4 연료전지 자동차 기술동향

자동차와 친환경기술

구분	HEV(하이브리드)	PHEV (플러그인 하이브리드)	RE-EV (그린전기자동차)	EV (순수전기자동차)	FCEV (연료전지)
동력계 구조	병렬형 HYBRID ★ 小 연료 배터리 인진 -모터	마 전원 마 연료 배터리 엔진 모터	지렬형 HYBRID 사 전원 大 연료탱크 배터리 엔진 모터	전원 - 배터리 - 모터	배터리 <mark>스택</mark>
구동원	엔진 + 모터	엔진 + 모터	모터	모터	모터
에너지원	가솔린, 디젤 + 전기	가솔린, 디젤 + 전기	가솔린, 디젤 + 전기	전기	수소
엔진용량	大	中	小	無	無
베터리, 모 터 용량	小	中	大	大	大
특징	 자동차의 주행상황에 따라 엔진과 모터가 선택적으로 작동 → 전기모터만으로 작 동하는 동안 연비 향상 (기 존차량대비 2배 이상) 소용량 베터리 → 전기주행 가능거리, 최고속도 낮음 * 배터리의 충전은 회생 제동장치 이용 	● HEV에 大용량베터리 장착+ 외부충전 가능 → 전기주행가능거리(AER; All Electric Range) + 최고속도확장 ● 엔진의 크기가 작아지고작용 최소화로 CO2의 배출량 저감	• 모터만으로만 주행, 엔진은 배터리 충전용으로만 사용 • 베터리가 70%이상 방전시 엔진으로 충전 • PHEV 대비 엔진 소영화	• 단거리 전기로만 주행 100 km 이내 → 운용 불편 • Zero-Emission	 수소/산소 반응으로 전기 발생시켜 전기로 주행 Zero-Emission 수소탱크, 스택 등 차량 레이아웃 불리 시스템 고가
적용 사례	프리우스 (도요타)인사이트 (혼다)아반떼LPI (현대)	• Hymotion(도요타) • Sprinter Van(벤츠) • CLEANOVA 2/3 PLUS (SVE 프랑스, 개발중)	• F3DM (BYD) • VOLT (GM) • Flextreme (오펠,컨셉카)	• I-MiEV (미쓰비시) • SMART ED (다임러) • e-Zone (CT&T) • AURORA (AD-TECS)	• 스포티지, 모하비 (기아)

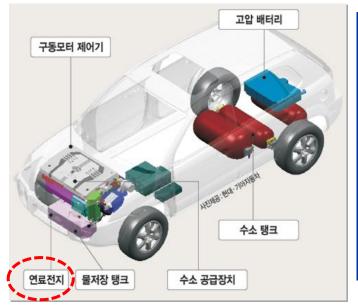


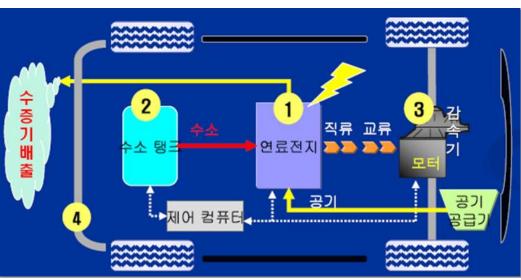
물 + 전기 → 수소 + 산소

연료 전지 (fuel cell)

수소 + 산소 → (물)+(전기)

전기모터를 이용하여 자동차 구동



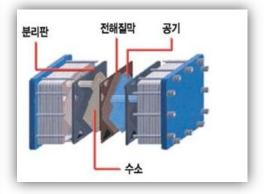


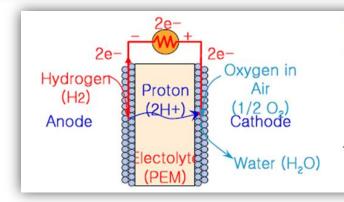
고효율(발전효율 40%이상),

무공해, 무소음, 다연료 가능







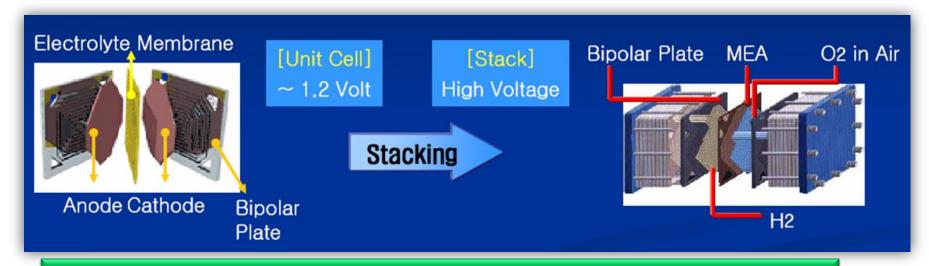


Electrochemical Reactions

Anode : $H_2 \rightarrow 2H^+ + 2e^-$

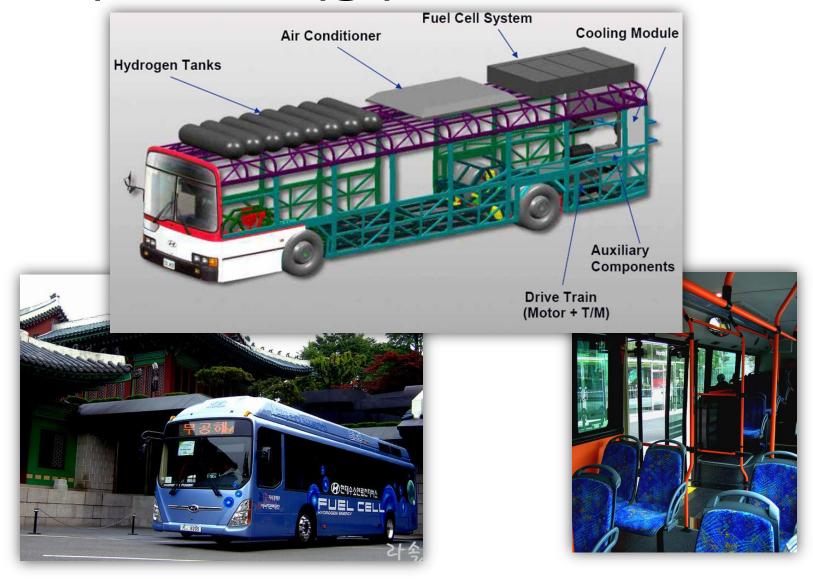
Cathode : $\frac{1}{2}O_2 + 2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2O$

Total : $H_2 + \frac{1}{2}O_2 \rightarrow H_2O$

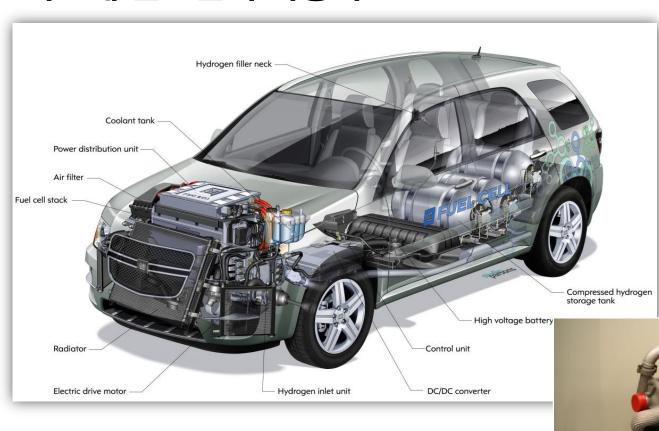


(2010년 2월) 현대자동차 100㎞급 연료전지 스택 개발 - 연료전지의 혁명

- 운전 효율 : 세계 최고
- 평균 수명 : 3,000시간 → 5,000시간
- 최대 용량 : 80쌦급 → 100쌦급
- 1회 충전으로 637km까지 운행 가능
- 금속분리판 상용화 기술 이용 (전 세계 4개 회사, 고급 기술)
- 승용차 40대와 버스6대를 통해 시범 운행 중
- ●연료전지 시장 폭발적 증가예상 (미국 에너지부, 2012년 2903억원 → 2021년 42조3529억원)



시보레 연료전지 자동차



Honda 연료전지 자동차

